

Solpharma



PHARMAHANDLING

Especialistas en **soluciones** de proceso farmacéutico **GMP**

Ofrecemos soluciones de proceso y manipulación a empresas del sector Químico - Farmacéutico y en general del entorno GMP.

Fabricamos equipos a medida e integramos tecnologías líderes del sector. Distribuimos maquinaria de proceso y equipamiento auxiliar (GMP), de alto valor.

Nuestros valores:

- **Actuamos honestamente**, construyendo relaciones de confianza con nuestros clientes y colaboradores
- **Compromiso en cumplir objetivos** y acompañarle hasta el final del proyecto

Nuestra experiencia en:

- **Procesos**
- **Tecnología farmacéutica**
- **Soluciones existentes en el mercado**

nos permite proponerle inicialmente diferentes alternativas con objeto de que, usted finalmente, pueda disponer de la solución completa que realmente necesita.

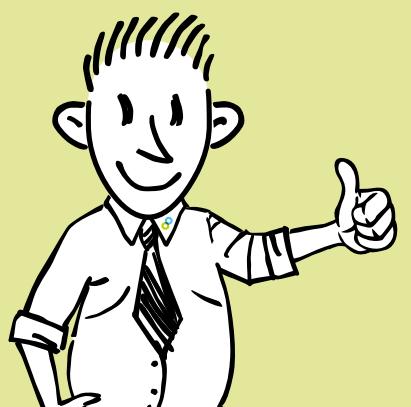
En **Solpharma** transformamos necesidades en resultados.

Distribución

Marcas líderes, soluciones fiables.

Somos distribuidores oficiales de **marcas líderes a nivel internacional**, seleccionadas por su **calidad, fiabilidad y capacidad** de aportar valor real a los procesos de nuestros clientes.

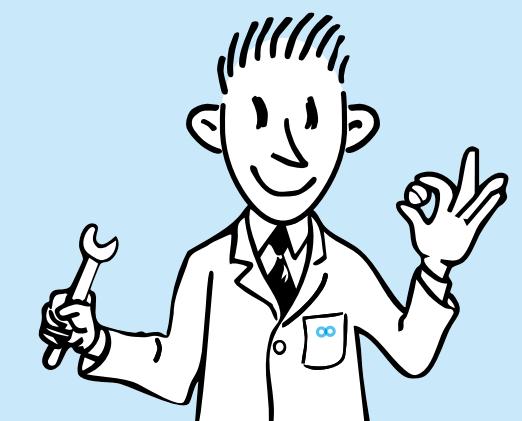
Nuestro objetivo es **ofrecer tecnologías contrastadas que garanticen seguridad, eficiencia y cumplimiento en entornos altamente exigentes** como en la industria farmacéutica, química y nutracéutica.



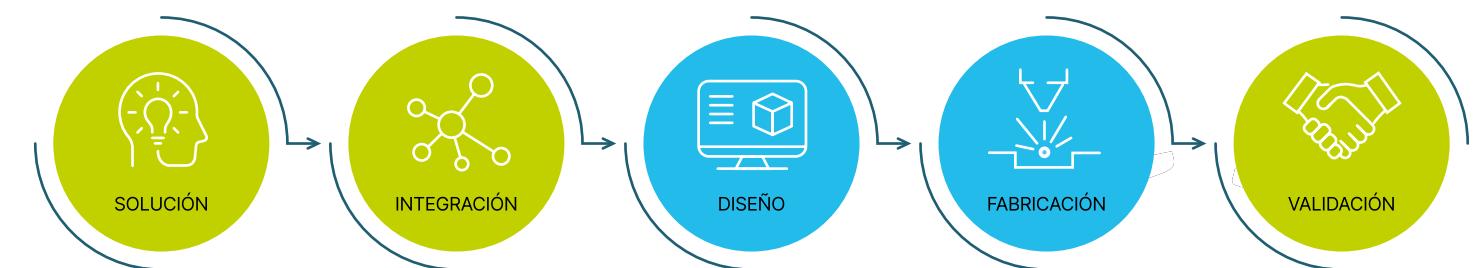
Fabricación

Un único interlocutor para soluciones completas, eficientes y seguras.

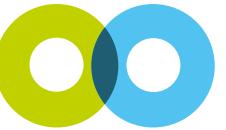
Solpharma Tailored Process es la división especializada en el **diseño y fabricación de equipos** para la manipulación, el procesamiento y la limpieza en entornos farmacéuticos. Nuestros equipos están diseñados **cumpliendo con las normativas FDA, GMP y GAMP5**. Ponemos a su disposición nuestro conocimiento del **estado del arte y una sólida experiencia** en la fabricación de maquinaria GMP.



Diseñamos e integramos la **solución** a su proceso



Lo que nos hace **diferentes**



Diseño e Integración de soluciones personalizadas

Solpharma está presente desde el inicio del proyecto ofreciéndole soluciones completas a medida:

Diseño y Fabricación

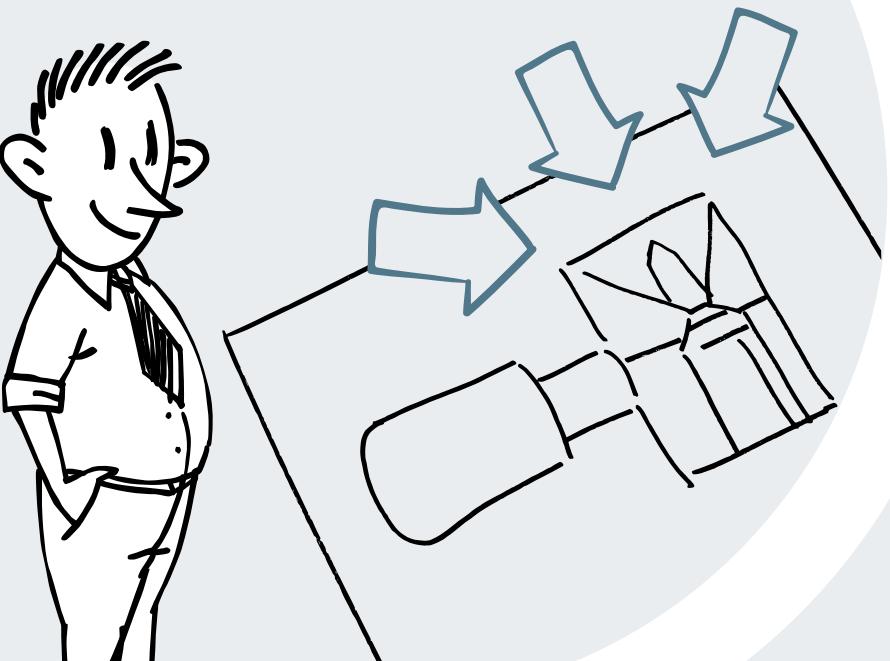
- Sólo trabajamos para entornos GMP
- Oficina técnica especializada en requerimientos GMP/FDA
- Automatización en cumplimiento GAMP
- Taller especializado en acabados farma

Soluciones de alto valor

- Ejecuciones ATEX
- Procesos en cumplimiento hasta OEB5

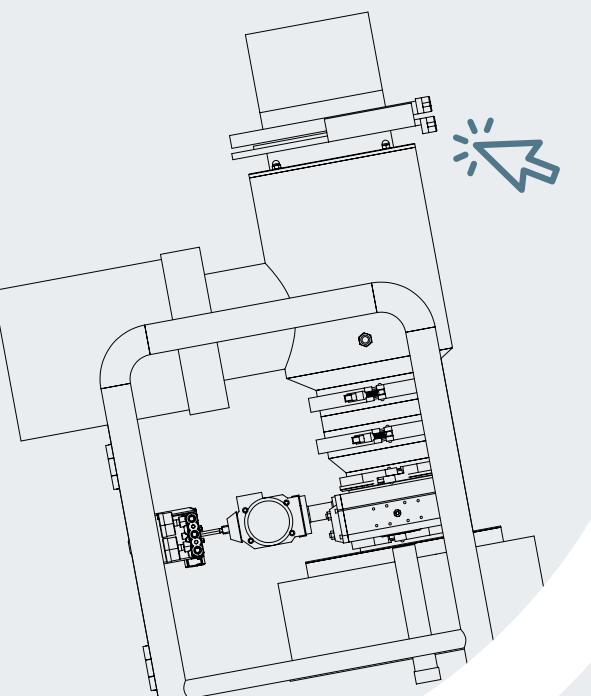
1

Entendemos su proyecto



2

Diseñamos la solución a medida



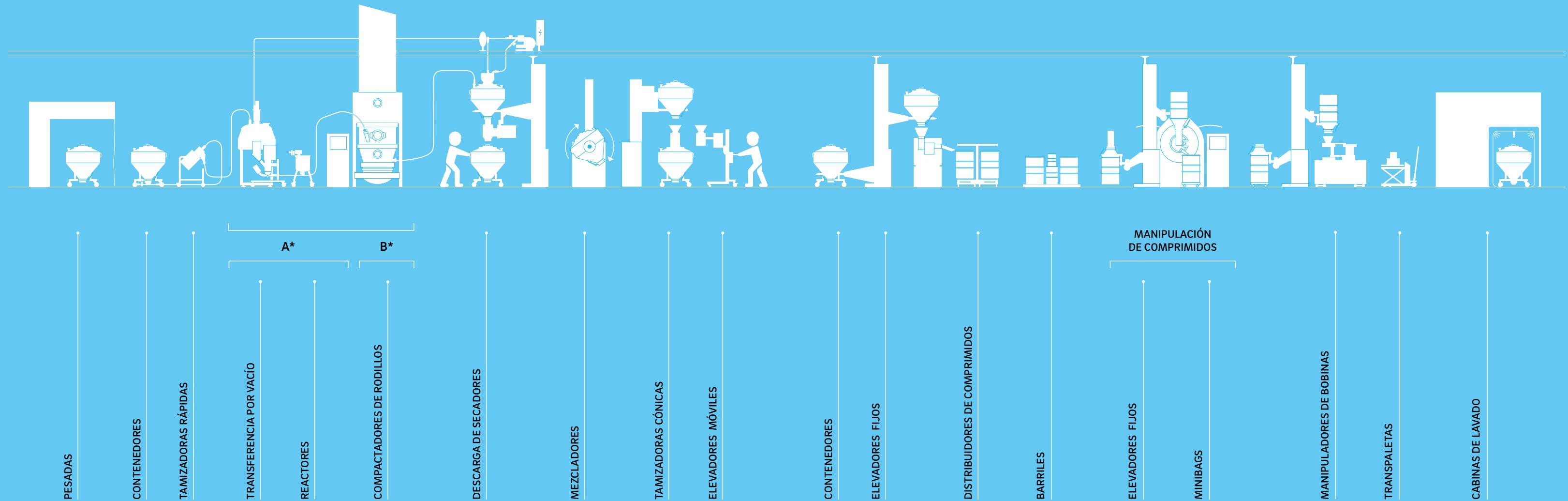
3

Implementamos su proyecto hasta la puesta en marcha



Soluciones **GMP** • **FARMA**

00



* A y B son dos opciones para el mismo proceso.



UNIDADES DE TRANSPORTE



Bariles

Diseño GMP con fondo plano y sin rebordes interiores para buena limpieza y para evitar la retención en su interior de sólidos y pellets. Soluciones personalizadas y accesorios.

Contenedores

Diseño cilíndrico o cuadrado. Soluciones personalizadas y accesorios.
Diseños especiales para:

- Soluciones de alta contención
- Comprimidos y cápsulas

Minibags

La alternativa en transporte al inoxidable. Desechables.

- Eliminación del riesgo de contaminación cruzada
- Eliminación de los costes asociados a la limpieza
- De utilidad para aumentar la productividad

Alta contención

Soluciones desecharables de alta contención hasta OEB5.

- Bolsas para transferencias de pequeñas cantidades
- Sistema de corte y cierre de bolsas de alta contención
- «Continuous liners» CLS
- Aisladores



TR

Cilíndrica

TMC

Molino

GSV

Cónica

TVB

Vibrante



TAMIZADORES

Soluciones a medida tecnológicamente avanzadas.



PROCESO



MEZCLADORES

Diseñados y fabricados para garantizar la homogeneización eficiente de la mezcla.

Nuestra experiencia en procesos de mezclado nos permite ofrecer una amplia gama de mezcladores. Todos los mezcladores pueden incorporar tecnología NIR - PAT.



Mezclador-Elevador de contenedores

Plataforma flexible.
Un mismo equipo para la mezcla de contenedores de diferentes dimensiones.



Mezclador LAB flexible



Mezclador bicónico o en "V"



Mezclador de barriles



Mezclador de contenedores



REACTORES

Soluciones, suspensiones, emulsiones.

Reactores de proceso diseñados a medida según requerimientos del cliente.

Principales características

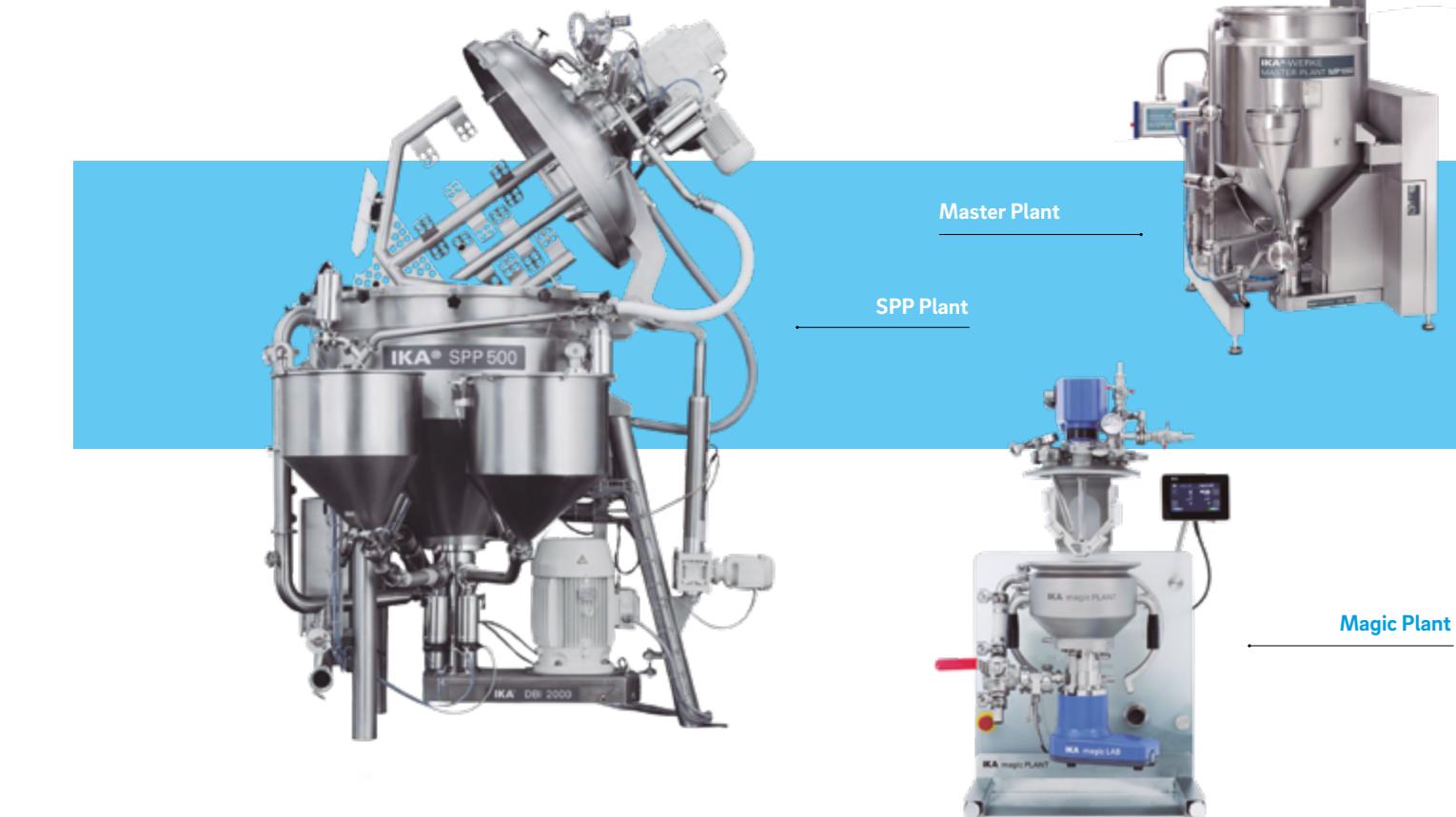
- > Diseño cGMP
- > Volúmenes útiles según requerimientos
- > Diferentes niveles de automatización
- > Diferentes útiles de agitación con velocidad regulable



REACTORES DE CREMAS

Procesamiento de fabricación de emulsiones y suspensiones.

- > SPP Plant disponible en 8 tamaños con una capacidad desde 25 hasta 4.000 litros
- > Master Plant se ofrece en 9 tamaños que van desde 10 hasta 4.000 litros
- > Magic Plant planta de proceso a escala de laboratorio



PROCESO



MANIPULACIÓN



TRANSFERENCIA POR VACÍO

Soluciones completas integradas a su proceso de transferencia de producto sólido mediante vacío.

Basado en el transporte en contención mediante depresión, es una solución óptima para minimizar el riesgo de contaminación cruzada, mejorando el ambiente de trabajo.

- > Equipos mediante Venturi
- > Equipos con bomba electromecánica
- > Estaciones de descarga de sacos / desensacadores



Equipos Venturi



Equipo con
bomba electromecánica



Estación descarga
de sacos



ELEVADORES

Para barriles, contenedores, minibags, big bags y con plataforma.

- > Diseño en cumplimiento cGMP
- > Fabricados en acero inoxidable
- > Sobredimensionados respecto de la carga operacional
- > Giro de brazo y/o columna manual o motorizado
- > Diferentes estándares de control. Desde botonera convencional a control mediante PLC-HMI
- > Posicionamiento en altura mediante encóder
- > Ejecuciones para conectividad "split valve" OEB5



Elevador de contenedores

ELEVADORES MÓVILES

- > Hasta 300 Kg
- > Diseño en cumplimiento cGMP: higiénico, fácil limpieza
- > Fabricados en acero inoxidable AISI304
- > Componentes de nivel industrial
- > Fácil de maniobrar: ruedas giratorias 360° con freno en las dos traseras
- > Velocidad ajustable mediante joystick
- > Baterías de gel 24 VDC de alta calidad
- > Sistemas de fijación personalizados

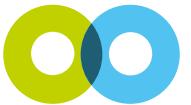


Elevador MAXI



Elevador MIDI





DOSIFICACIÓN

Equipos para la transferencia controlada de sólidos farmacéuticos en contención.

Equipos de dosificación integrados en la línea de proceso. Amplio rango de válvulas de dosificación para dar solución a todas las aplicaciones y requerimientos de dosificación, alimentación y control de flujo de sólidos.

Estación de barriles



Válvula de dosificación
Flowmaster



Estación de
contenedores / big bags



Estación
de bolsas OEB5



Válvula de dosificación
Composite





ALTA CONTENCIÓN

ALTA CONTENCIÓN

Para manipulación de sustancias OEB 5.

Un aislador de contención flexible bien diseñado ofrece una protección como la de un aislador de acero inoxidable y ofrece diversas ventajas según la aplicación.



Aislador
SafeFlex

Alta contención a su alcance,
con una mínima inversión

Nuestros aisladores se
pueden personalizar según
las necesidades del cliente



Válvula
Super Oyster

Sistema de cierre
SafeSeal

Continuous Liner
CLS/CLCC
Nivel de contención
≤ OEB 5 (<1 µg/m³)



Bolsa SafePort
Transferir de forma
segura según el nivel de
contención OEB 5



TransferBags
Transferencia de polvos
de pequeño volumen

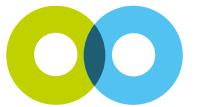


EXTRACCIÓN SEGURA DE POLVO

Pharma
40.40 DC



- > Máxima filtración de polvo para cumplir con los niveles OEB4-5
- > Sistema ultracompacto para espacios reducidos
- > Sin puntos de acumulación de polvo
- > Extracción continua incluso en la fase de descarga



CONTENCIÓN

Seguridad, calidad y eficiencia para sus procesos.

Soluciones de contención que cuidan de las personas y del entorno. Evitan la emisión de polvo en las operaciones de descarga o transferencia, garantizando un ambiente limpio y seguro en la sala blanca.



VÁLVULAS GMP

Válvulas manuales o neumáticas para producto sólido, comprimidos y cápsulas.



Válvula
Super Oyster



Válvula rompedora
Lumpbreaker

Válvula
Flowmaster



Válvula
SampleMaster



Válvula
Composite



Válvula
Tabmaster



Válvula
Compact

VÁLVULAS



LIMPIEZA

CABINAS DE LAVADO

Lavado y secado interior-exterior de contenedores, barriles y utensilios

- > Sistemas ECO comprometidos con el ahorro energético y el consumo de servicios
- > Procesos de limpieza rápidos, consistentes y validables
- > Configuración Flexible



CIP-RACK

Unidades CIP personalizadas y diseñadas para garantizar ciclos de lavado cortos, reproducibles y consistentes.



ASPIRACIÓN

Modelos autoclavables para la aspiración de polvos o líquidos con filtros ULPA. Aptos para salas blancas, para ISO 4 o superior.

- > Evitan la contaminación del producto acabado
- > Fáciles de usar y de limpiar

Labcontrol
LC1000 D



Labcontrol
LC1000 WD



LIMPIEZA



MOBILIARIO GMP

Una amplia gama de productos GMP de la más alta calidad.

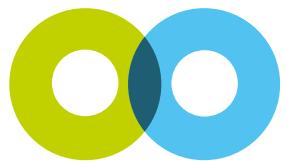


ACCESORIOS GMP

Para salas limpias y entornos productivos donde los requerimientos GMP son mandatorios.



ACCESORIOS



Solpharma

↳ +34 936 222 097

✉ comercial@solpharma.com

www.solpharma.com

