

Mezcladores GMP

Diseñados y fabricados para garantizar la homogeneización de la mezcla



MEZCLA GMP



Flexibilidad y fiabilidad en cada mezcla

En **Solpharma** ofrecemos soluciones de mezclado adaptadas a las necesidades reales de la industria farmacéutica, somos distribuidores de **LIMITEC**.

LIMITEC | Tecnología de mezcla probada

Fundada en 1997, **LIMITEC** cuenta con más de 25 años de experiencia en el diseño y la fabricación de equipos de mezcla para la industria farmacéutica. La compañía tiene presencia internacional en Europa, Norte de África y Oriente Medio.

Su actividad se centra en el desarrollo y fabricación de equipos de mezclado bajo normativa **GMP**, basados en criterios de eficiencia operativa. **LIMITEC** ofrece soluciones compatibles con los principales tipos de contenedores del mercado.

Mezclado a medida

A través de **Solpharma Tailored Process**, desarrollamos y fabricamos mezcladores a medida, diseñados específicamente según los requisitos de cada proceso, producto e instalación.

Esta combinación de **tecnología consolidada y soluciones personalizadas** nos permite acompañar a nuestros clientes en cada fase del proyecto, aportando fiabilidad, flexibilidad y valor añadido.

Soluciones validables para homogeneizar de forma eficiente en entorno QbD

Diseñados y fabricados para garantizar la homogeneización de la mezcla. **Nuestra experiencia en procesos de mezclado** nos permite ofrecer una amplia gama de mezcladores. Todos los mezcladores pueden incorporar **tecnología NIR-PAT**.



QbD-PAT



AMPLIA GAMA DE MEZCLADORES GMP



Plataforma flexible. Un mismo equipo para la mezcla de contenedores de diferentes dimensiones



SB

Mezclador IBC

- Capacidad de mezcla hasta 900 kg
- Diferentes tamaños de contenedor en una única plataforma
- Ejecución de eje con/sin ángulo



Contenedor con huella cuadrada

	BB 40	SB 500	SB 1000
Máxima carga	40 kg	500 kg	900 kg
Volumen	2 L - 40 L	50 L - 600 L	300 L - 1.200 L
Fijación al mezclador	Clamp al eje	Horquillas	Jaula

AMPLIA GAMA DE MEZCLADORES GMP



BBR

Mezclador - Elevador IBC

- Capacidad hasta 1.500 kg
- El mezclador puede ser utilizado como estación de descarga y tamización intermedia
- Con encóder de elevación para disponer de varias alturas objetivo



Contenedor circular - tapa con intensificadores

	BB 40	BBR 500	BBR 900	BBR 1500
Máxima carga	40 kg	500 kg	900 kg	1.500 kg
Volumen	2 L - 40 L	50 L - 600 L	300 L - 1.200 L	1.200 L - 2000 L
Fijación al mezclador	Horquillas	Horquillas	Cabezal	Cabezal



DB

Mezclador barriles

- De 1 a 400 L (otros consultar)
- Diferentes tamaños de barril en una única plataforma
- Opcional ejecución móvil

VB

Mezclador bicónico o en "V"

- De 1 a 5.000 L (otros consultar)
- Encóder rotacional
- Carga y descarga en contención. Solución de acuerdo con su proyecto



SERVICIO DE OPTIMIZACIÓN DE MEZCLAS FARMACÉUTICAS



Elegir la tecnología de mezcla adecuada es un factor clave, tanto para garantizar la homogeneidad y reproducibilidad de una formulación farmacéutica, como para su fabricación al menor coste. En **Solpharma** acompañamos a nuestros clientes en esta decisión crítica, aportando conocimiento, metodología y tecnología orientadas a resultados.

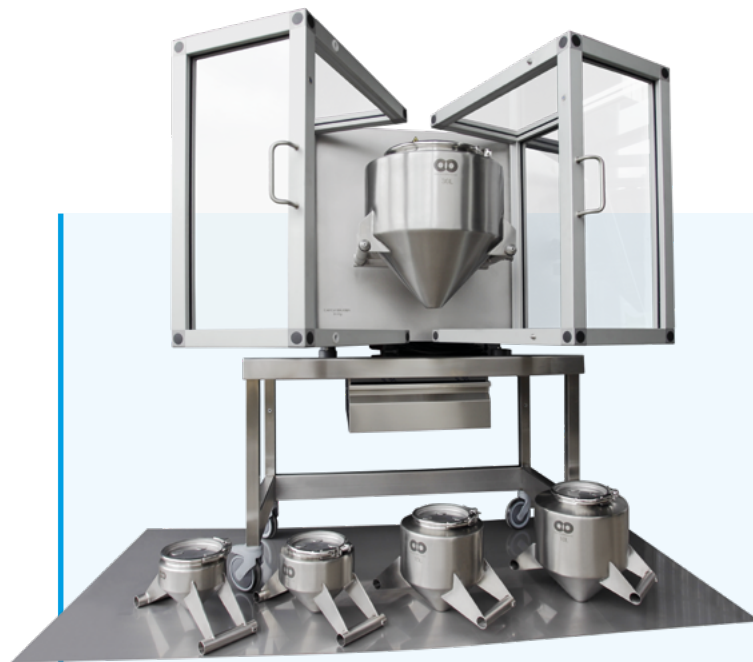
Gracias a nuestra colaboración con el **Servei de Desenvolupament del Medicament (SDM)** de la **Universitat de Barcelona**, ofrecemos un enfoque integral para la **optimización de procesos de mezcla**, desde las primeras fases de desarrollo hasta el escalado industrial. Este servicio permite reducir riesgos, acortar tiempos de desarrollo y tomar decisiones basadas en datos.

Nuestro servicio incluye:

Equipos de mezcla escalables, que permiten trabajar de forma coherente desde laboratorio y planta piloto hasta producción industrial.

Propuestas de diseño de experimentos (DoE) aplicadas tanto a la formulación como al proceso, para identificar las variables críticas y optimizar el rendimiento de la mezcla.

Capacidad analítica avanzada, orientada a evaluar la calidad de la mezcla, la homogeneidad del producto y la robustez del proceso.



BB

Mezclador lab flex

- Desde 1 hasta 40 L
- Una única plataforma de mezcla de una amplia gama de tipos y capacidades de mezcla
- Diseño compacto de sobremesa o ejecución portable sobre carro
- Procesos validables y escalables

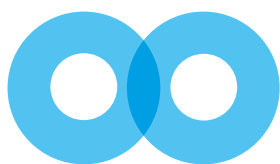


Un servicio diseñado para optimizar el conocimiento del proceso, de acuerdo con norma ICHQ8, identificando CQAs, CPPs y CMAs



Instalaciones del Servei de Desenvolupament del Medicament (SDM)





Solpharma
Tailored Process

☎ +34 936 222 097

✉ comercial@solpharma.com

www.solpharma.com